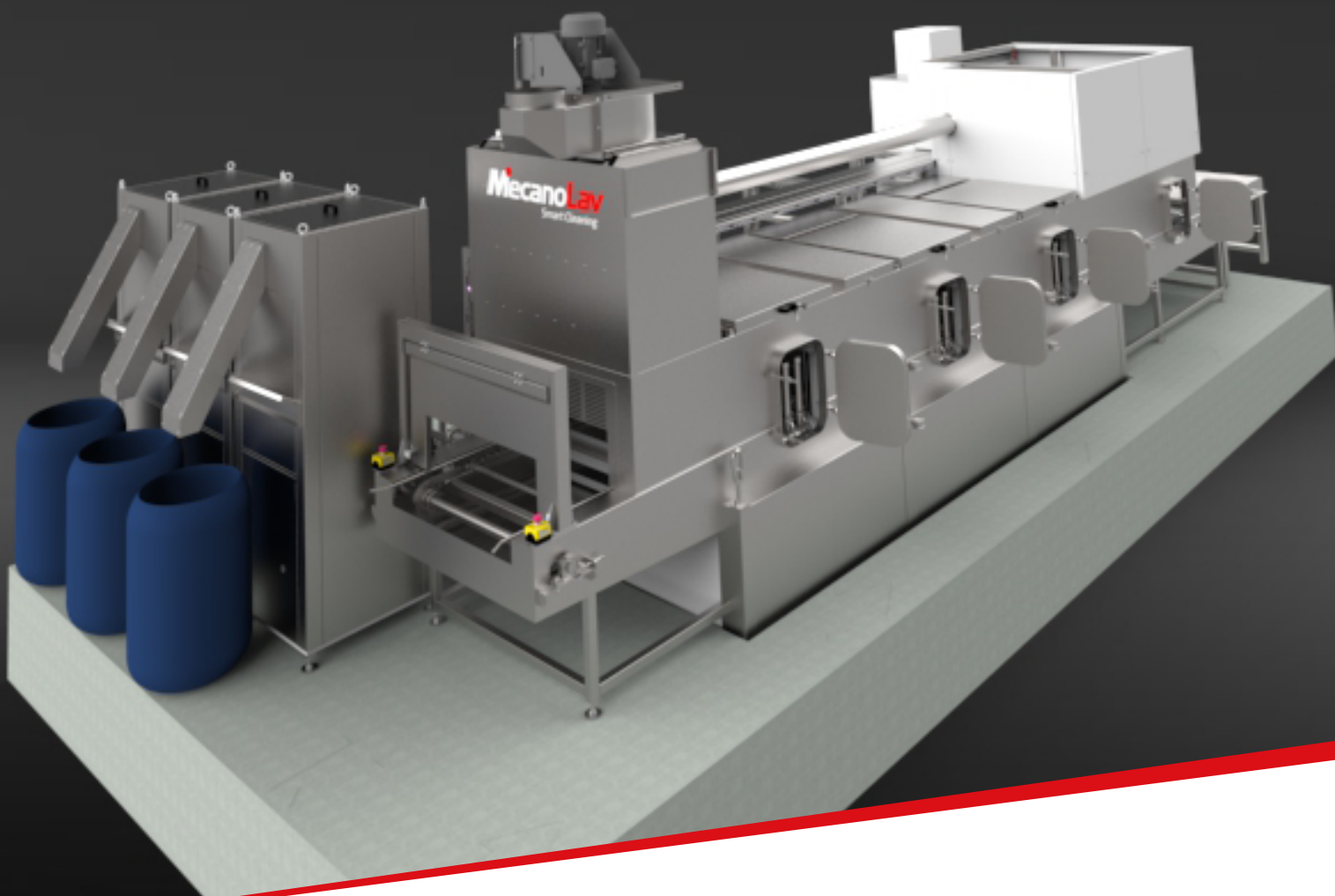




TUNNEL DE LAVAGE POUR LE RECONDITIONNEMENT DE TRANSMISSIONS





OBJECTIFS



Garantir une cadence de 320 paniers en 8 heures avec des pièces propres et sèches prêtes pour le grenaillage



Traiter efficacement des cardans fortement encrassés (jusqu'à 450 kg de graisse / jour)

DÉCOUVRIR LA MACHINE



[VOIR D'AUTRES CAS](#)

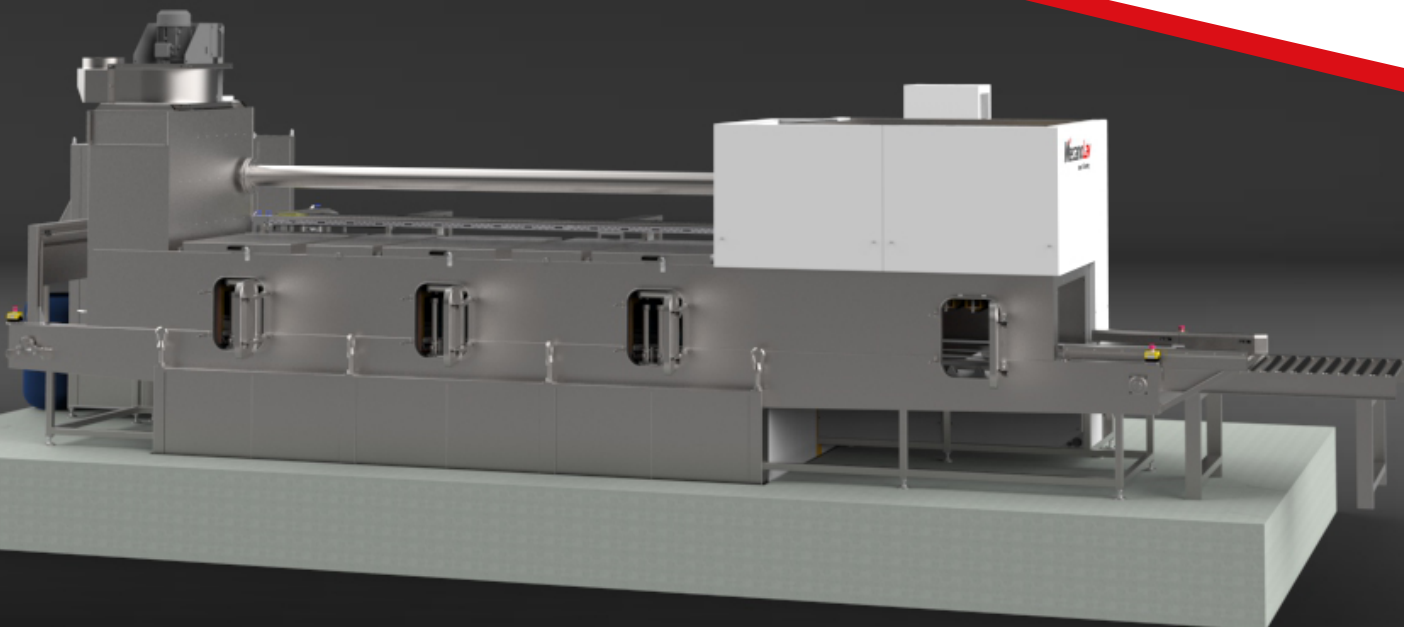
PERFORMANCE ET FLUIDITÉ DE PRODUCTION

Cadence garantie de 320 paniers en 8 heures en process continu

Tunnel en 4 étapes (prélavage, lavage, rinçage, séchage) assurant un flux sans rupture

Convoyeur à chaîne avec vitesse réglable
(pour adapter le temps de traitement des pièces)

Séchage par couteaux d'air chaud pour une sortie directe des pièces vers le grenaillage



TRAITEMENT DES CONTAMINATIONS

Lavage haute pression avec pompes de 1 500 L/min et 7 bars pour décoller les graisses lourdes

3 bains de 2 500 L alimentant chaque étape du process pour un nettoyage progressif

3 dégraisseurs intégrés au process pour l'extraction des fortes charges de graisse



Découvrez nos projets réalisés 



CONTACT



+33 (0)2 35 93 00 78



Mecanolav - RIDEL SAS
38 Rue de Flandre, ZAC du Pays de Bray,
76270 Neufchâtel-en-Bray
FRANCE



contact@mecanolav.com

Pour en savoir plus, contacter le service commercial
: 02 35 93 93 37/ contact@mecanolav.com