

NETTOYAGE de lopins et de pièces en acier par panier

Un fabricant français de fixation et de composants d'assemblages a sollicité MecanoLav dans le lavage de **lopins** et de **pièces**.

Dégraissage après trempe

Cas réalisé pour :



France



- **Dégraisser** efficacement des **pièces en batch**
- **Nettoyer des pièces de différentes géométries**
- **Séchage** parfait



Process automatique

- Nettoyage **multi bains** – 3 bains [lavage et 2 rinçages]
- Phase de lavage et rinçage en **circuit fermé avec filtration**
- Outils d'aspersion fixes et posages panier rotatif pour laver et rincer les pièces efficacement
- Intégration d'une **chargeuse** avec **table élévatrice** adaptée au robot déposant le panier
- Possibilité de choisir des **cycles** différents selon la typologie des pièces



Capacité

- Capacité machine : **1300 x 1300 x H 800**
- Cadence de lavage d'un **panier** de **pièces** environ **30 minutes**
- Un panier par cycle, jusqu'à **270 pièces** sur 3 étages du panier
- Plateau de chargement étudié en fonction de la chargeuse et du panier



Équipements complémentaires

- Isolation cabine
- Aspiration des vapeurs par un **condenseur**
- **Dégraisseur décanteur** traitant les polluants [Bain de lavage]
- **Déshuileur à coalescence** traitant l'huile de l'eau [Bain de rinçage 1]
- Automate avec **afficheur** options gestion des **entrées sorties** et de la **traçabilité**